

NOTA
a cura
della Redazione

LAVERDA, PROCESSI PRODUTTIVI ALL'AVANGUARDIA

Laverda, azienda leader nella produzione delle mietitrebbie, con sede a Breganze (VI), prosegue senza sosta la sua politica di investimenti indirizzati allo sviluppo del prodotto, alla crescita delle risorse umane, all'evoluzione dei processi di fabbricazione e al miglioramento dei servizi al cliente.

Per quanto attiene a questi due ultimi aspetti, il robot di saldatura già esistente in azienda è stato affiancato da una macchina gemella ed un secondo sistema robotizzato è stato installato per garantire l'alimentazione continua delle due macchine senza l'ausilio dell'operatore.

Le due macchine sono oggi in grado di effettuare in completa autonomia la saldatura di componenti complessi, quali il canale elevatore, la struttura dell'assale posteriore o la piattaforma di guida, assicurando un livello qualitativo impensabile attraverso una esecuzione manuale.

Contemporaneamente un nuovo centro di lavoro è stato installato nell'area delle lavorazioni meccani-



che per ottimizzare il livello qualitativo dei componenti lavorati. Il sistema ge-

stionale, che oramai costituisce il "cervello" delle fabbriche moderne, è stato

LAVERDA: HONING THE CUTTING EDGE

by the editorial Staff

Laverda, a leading maker of combine harvesters from Breganze near Vicenza in northeast Italy, is standing by its policy of investment: investment in product development, investment in human resources, investment in production processes and improved customer services. One example is the installation of a second welding robot and a new robot system to keep feeding the two machines without help from an operator. The robots can now weld even complex components on their own, for example, elevator channels, back axle structures or the cab platform, guaranteeing a quality unattainable by manual working. At

the same time, a new work centre has been installed in the mechanical work-shop to optimize quality. The new computerized management system is a BAAN, one of the most advanced tools of its kind for managing the production of complex machines such as combines.

One result has been a further rationalization of production planning and the customer order book, cutting delivery time for each order. At the same time, it has been possible to optimize all clerical operations from the order to invoicing to a very high efficiency.

The advantage to the customer is tangible since dealers can also order spares by internet, checking on availability and price in real time, establishing immediately when the part will be dispatched and the expected time of delivery.

sostituito installando il sistema BAAN che rappresenta uno degli strumenti più evoluti per la gestione di aziende manifatturiere di prodotti complessi quali la mietitrebbia.

Tale sistema ha permesso di razionalizzare innanzitutto il processo di programmazione della produzione e la gestione dell'ordine cliente, permettendo come primo risultato la riduzione dei tempi di evasione dell'ordine stesso. Contemporaneamente ha consentito di ottimizzare tutti i processi interni dall'ordine alla fatturazione, garantendo uno standard di efficienza molto elevato. Il vantaggio per il cliente è tangibile perché, al di là del ritorno qualitativo della macchina e della riduzione del tempo che intercorre tra ordine e consegna, il nuovo sistema permette, ad esempio, al concessionario di effettuare un ordine ricambi via internet, di verificare in tempo reale la disponibilità di un componente ed il suo prezzo, di conoscere immediatamente quando il pezzo viene spedito e l'orario presunto di consegna.